

БАҒАЛАУ КРИТЕРИЙДЕРІ (1-модуль)


Катысушының Т.А.Ә. Масанұлыр Бадам

Разборка ДВС	Задания	Инструменты	Оценка
М	Снять крышку и прокладку крышки головки цилиндра.	2 Ключ S=10 мм	2,0
М	Ослабить колпачковую гайку натяжителя цепи и зарядить его	2 Металлический стержень, ключ накидной(головка) S=13 мм	2,0
М	Снять звездочку распределительного вала	2 Отогнуть стопорную шайбу. Отвернуть болт крепления звездочки распределительного вала. Зубило, молоток, головка S=17мм	1,9
М	Снять корпус вместе с распределителем	2 Отвернуть гайки крепления корпуса подшипников распределительного вала. Ключ S=13мм	2,0
М	Отвернуть болты крепления головки блока цилиндров	2 Головка S=17мм	2,0
М	Снять головку блока вместе с коллектором	2	2,0
М	Снять поддон картера	2 Ключ S=10 мм	2,0
М	Снять масляный насос	2 Ключ S=13 мм	2,0
М	Отвернуть гайки шатунных болтов, снять крышки шатунов, вынуть поршни с шатунами	2 Отвернуть гайки шатунных болтов, снять крышки шатунов, деревянной ручкой вытолкнуть шатун с поршнем. Ключ S=14мм	2,0
М	Снять поршневые кольца	2 Съёмник для снятия и установки поршневых колец	1,8
		20 балл	

Комиссия торағасы: Манғыбаев Р.Н. 

Комиссия мүшелері:

1. Сауытбаев Н.Н. 
2. Умирбаев М.Н. 
3. Кенжебаев С.С. 

Комиссия хатшысы: Дуанаева А.С. 

БАҒАЛАУ КРИТЕРИЙЛЕРІ (1-модуль)

Қатысушының Т.А.Ә. Масанұлы Бағдат

Сборка ДВС	Задания	Инструменты	Оценка
М	Установить шатунные вкладыши	2 Комплект шатунных вкладышей, салфетки х/б	2,0
М	Установить поршневые кольца	2 Комплект поршневых колец Съёмник для снятия и установки поршневых колец	2,0
М	Развести замки поршневых колец	2	2,0
М	Вставить поршни с шатунами в цилиндры двигателя	2 Оправка для сжатия поршневых колец, молоток с деревянной ручкой	1,8
М	Соединить шатуны с шейками коленчатого вала,	2 Гайки шатунных болтов затянуть усилием 43,3-53,5 Н*м (4,4-5,5 кгс*м). Головка S=14мм Ключ динамометрический	1,9
М	Установить масляный насос	2 Ключ S=13 мм	2,0
М	Установить масляный поддон картера	2 Установить специальные шайбы, закрутить болты. Головка S=10мм	2,0
М	Установить прокладку и головку блока	2 Затяжку выполнить в определённой последовательности в два приема: -предварительно моментом 33,3-41,16(3,4-4,2кгс*м) -окончательно моментом 96,8-118,4Н*м(9,8-12,1 кгс*м). ГоловкаS=19мм. Ключ динамометрический	1,8
М	Установить корпус подшипников в сборе с распределителем	2 Затяжку гаек крепления корпуса выполнить в определённой последовательности. ГоловкаS=13мм	1,8
М	Установить звездочку с цепью	2 Совместить установочные метки на звездочке и корпусе Р.В., на звездочке К.В. и блоке картера. Затянуть болт крепления звездочки усилием 41,2-51,0 Н*м(4,2-5,2кгс*м). Ключ S=17мм. Зафиксировать болт, подогнув стопорную шайбу.	2,0
М	Отрегулировать зазор между кулачками распределителя и рычагами привода клапанов	2 Ключ S=13мм, Ключ S=17мм, щуп 0,15мм.	2,0
М	Установить крышку головки блока	2 Гайки крепления затянуть в определенном порядке. Ключ S=10мм	2,0
М	Установить прерыватель-распределитель и отрегулировать момент зажигания	2 Головка S=38мм, ключ S=13мм	1,9

Катысушының Т.А.Ә. Масатқұлы Баған БАҒАДАУ КРИТЕРИЙЛЕРІ (2-модуль)

Разборка КПП	Задания		Инструменты	Оценка
	М	Снятие задней крышки	2	Отвернуть шесть гаек крепления задней крышки картера. Постукивая резиновым молотком по приливам крышки, снять её со шпилек. Снять уплотнительную прокладку со шпилек.
	М	Снятие деталей механизма пятой передачи	2	Отвернуть болт крепления вилки пятой передачи. Чтобы зафиксировать валы от проворачивания, надо одновременно включить V передачу и III, либо IV передачу. Расконтрить и отвернуть гайки. Подцепить отвертками за ступицу синхронизатор V передачи и снять узел V передачи в сборе.
	М	Снятие упорной пластины	2	Ударной крестообразной отверткой отвернуть четыре винта крепления упорной пластины и убрать шайбы стопные
	М	Снятие стопорных колец подшипников первичного и вторичного валов	2	
	М	Снятие картера коробки передач	2	Вставить в паз на стыке привалочных плоскостей картеров отвертку. Между картерами есть три места, куда можно вставить отвертку, чтобы не повредить уплотнительную прокладку. Надо поочередно вставлять в эти пазы отвертку и аккуратно покачивать до тех пор, пока картеры не разъединятся. Снять уплотнительную прокладку.
	М	Снятие штоков крепления вилок I-II, III-IV и V передач	2	Отвернуть болты крепления вилок включения передач и вынуть штоки.
	М	Снятие деталей механизма заднего хода	2	Снять стопорное кольцо. Снять вилку включения заднего хода. Вынуть ось и промежуточную шестерню заднего хода.
	М	Снятие первичного и вторичного валов	2	Вынуть одновременно первичный и вторичный валы из роликовых подшипников картера сцепления.
	М	Снятие ведомой шестерни главной передачи	2	Вынуть ведомую шестерню главной передачи в сборе с дифференциалом.
	М	Снятие механизма выбора передач	2	Отвернуть три болта крепления механизма выбора передач и снять его
				20 балл

БАҒАЛАУ КРИТЕРИЙЛЕРІ (2-модуль)

Катысушының Т.А.Ә.

Масамұла Бағам

Сборка КПП	Задания	Инструменты	Оценка
M	Установка штока механизма выбора передач	2	2,0
M	Установка привода спидометра	2	2,0
M	Установка механизма выбора передач	2	2,0
M	Установка ведомой шестерни главной передачи	2	2,0
M	Установка первичного и вторичного валов	2	2,0
M	Установка деталей механизма заднего хода	2	2,0
M	Установка штоков крепления вилок V, III-IV и I-II и передач	2	2,0
M	Установка магнита	2	2,0
M	Установка картера коробки передач	2	2,0
M	Установка механизма фиксации	2	2,0
M	Установка ступорных колес подшипников первичного и вторичного валов	2	2,0
M	Установка упорной пластины	2	2,0
M	Установка деталей механизма пятой передачи	2	2,0
Техника безопасности и внешний вид	Техника безопасности	2	2,0
J	Внешний вид	2	2,0
			30 балл

БАГАЛАУ КРИТЕРИЙЛЕРИ (2-модуль)


Каттысуушы Т.А.О. Масанжам Босом

Сборка КПП	М	Задачи	Инструменты	Оценка
Сборка КПП	М	Установка штока механизма выбора передач	2	2,0
	М	Установка привода спидометра	2	2,0
	М	Установка механизма выбора передач	2	2,0
	М	Установка ведомой шестерни главной передачи	2	2,0
	М	Установка первичного и вторичного валов	2	2,0
	М	Установка деталей механизма заднего хода	2	2,0
	М	Установка штоков крепления вилок V, III-IV и I-II и передач	2	2,0
	М	Установка магнита	2	2,0
	М	Установка картера коробки передач	2	2,0
	М	Установка механизма фиксации	2	2,0
Техника безопасности и внешний вид	М	Установка стопорных колец подшипников первичного и вторичного валов	2	2,0
	М	Установка упорной пластины	2	2,0
	М	Установка деталей механизма пятой передачи	2	2,0
	М	Установка упорной пластины	2	2,0
	М	Установка упорной шайбы, шайбы стопорные и закрутить ударной отверткой четыре винта крепления упорной пластины	2	2,0
	М	Зафиксировать гайки на валах, закернив их 123,0-150,0 Н·м (12,3-15,0 кгс·м)	2	2,0
	М	Техника безопасности	2	2,0
	М	Значительные нарушения ТБ	2	2,0
	М	ТБ соблюдается полностью	2	2,0
	М	Внешний вид	2	2,0
Внешний вид соответствует			30 балл	

Комиссия төрағасы: Манғыбаев Р.Н. 

Комиссия мүшелері:

1. Сауытбаев Н.Н. 
2. Умирбаев М.Н. 
3. Кенжебаев С.С. 

Комиссия хатшысы: Дуанаева А.С. 

БАҒАЛАУ КРИТЕРИЙЛЕРІ (1-модуль)

Катысушының Т.А.Э. Маңғыбаев Дуанам

Разборка	Задания	Инструменты	Оценка
ДВС			
М	Снять крышку и прокладку крышки головки цилиндров.	2 Ключ S=10 мм	2,0
М	Ослабить колпачковую гайку натяжителя цепи и зарядить его	2 Металлический стержень, ключ накидной(головка)S=13 мм	2,0
М	Снять звездочку распределительного вала	2 Отогнуть стопорную шайбу. Отвернуть болт крепления звездочки распределительного вала. Зубило, молоток, головка S=17мм	2,0
М	Снять корпус вместе с распределителем	2 Отвернуть гайки крепления корпуса подшипников распределительного вала. КлючS13мм	2,0
М	Отвернуть болты крепления головки блока цилиндров	2 Головка S=17мм	2,0
М	Снять головку блока вместе с коллектором	2	1,9
М	Снять поддон картера	2 Ключ S=10 мм	2,0
М	Снять масляный насос	2 Ключ S=13 мм	2,0
М	Отвернуть гайки шатунных болтов, снять крышки шатунов, вынуть поршни с шатунами	2 Отвернуть гайки шатунных болтов, снять крышки шатунов, деревянной ручкой вытолкнуть шатун с поршнем. Ключ S=14мм	2,0
М	Снять поршневые кольца	2 Съёмник для снятия и установки поршневых колец	2,0
		20 балл	

Комиссия төрағасы: Маңғыбаев Р.Н. 

Комиссия мүшелері:

1. Сауытбаев Н.Н. 
2. Умирбаев М.Н. 
3. Кенжебаев С.С. 

Комиссия хатшысы: Дуанаева А.С. 

БАГАЛАУ КРИТЕРИЙЛЕРІ (1-модуль)

Қатысушының Т.А.Ә. Аманжол

Сборка ДВС	Задания	Инструменты	Оценка
М	Установить шатунные вкладыши	2 Комплект шатунных вкладышей, салфетки x/b	2,0
М	Установить поршневые кольца	2 Комплект поршневых колец. Съёмник для снятия и установки поршневых колец	1,8
М	Развести замки поршневых колец	2	1,9
М	Вставить поршни с шатунами в цилиндры двигателя	2 Оправка для сжатия поршневых колец, молоток с деревянной ручкой	2,0
М	Соединить шатуны с шейками коленчатого вала,	2 Гайки шатунных болтов затянуть усилием 43,3- 53,5 Н*м (4,4-5,5 кгс*м). Головка S=14мм Ключ динамометрический	2,0
М	Установить масляный насос	2 Ключ S=13 мм	2,0
М	Установить масляный поддон картера	2 Установить специальные шайбы, закрутить болты. Головка S=10мм	2,0
М	Установить прокладку и головку блока	2 Затяжку выполнить в определённой последовательности в два приема: -предварительно моментом 33,3-41,16(3,4- 4,2кгс*м) -окончательно моментом 96,8-118,4Н*м(9,8-12,1 кгс*м). ГоловкаS=19мм. Ключ динамометрический	1,8
М	Установить корпус подшипников в сборе с распредвалом	2 Затяжку гаек крепления корпуса выполнить в определённой последовательности. ГоловкаS=13мм	2,0
М	Установить звездочку с цепью	2 Совместить установочные метки на звездочке и корпусе Р.В., на звездочке К.В. и блоке картера. Затянуть болт крепления звездочки усилием 41,2-51,0 Н*м(4,2-5,2кгс*м). Ключ S=17мм. Зафиксировать болт, подогнув стопорную шайбу.	2,0
М	Отрегулировать зазор между кулачками распределителя и рычагами привода клапанов	2 Ключ S=13мм, Ключ S=17мм, щуп 0,15мм.	2,0
М	Установить крышку головки блока	2 Гайки крепления затянуть в определенном порядке. Ключ S=10мм	2,0
М	Установить прерыватель-распределитель и отрегулировать момент зажигания	2 Головка S=38мм. ключ S=13мм	2,0

БАҒАДАУ КРИТЕРИЙЛЕРІ (2-модуль)

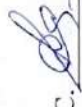
Катысшыныш Т.А.Ә. *Ахметбаев Азамат*

Разборка КПП	Задания		Инструменты	Оценка
М	Снятие задней крышки	2	Отвернуть шесть гаек крепления задней крышки картера. Постукивая резиновым молотком по приливам крышки, снять её со шпилек. Снять уплотнительную прокладку со шпилек.	2,0
М	Снятие деталей механизма пятой передачи	2	Отвернуть болт крепления вилки пятой передачи. Чтобы зафиксировать валы от проворачивания, надо одновременно включить V передачу и III, либо IV передачу. Расконтрить и отвернуть гайки. Подцепить отвертками за ступицу синхронизатор V передачи и снять узел V передачи в сборе.	2,0
М	Снятие упорной пластины	2	Ударной крестообразной отверткой отвернуть четыре винта крепления упорной пластины и убрать шайбы столпные	2,0
М	Снятие ступорных колец подшипников первичного и вторичного валов	2		2,0
М	Снятие картера коробки передач	2	Вставить в паз на стыке привалочных плоскостей картеров отвертку. Между картерами есть три места, куда можно вставить отвертку, чтобы не повредить уплотнительную прокладку. Надо поочередно вставлять в эти пазы отвертку и аккуратно покачивать до тех пор, пока картеры не разъединятся. Снять уплотнительную прокладку.	2,0
М	Снятие штоков крепления вилок I-II, III-IV и V передач	2	Отвернуть болты крепления вилок включения передач и вынуть штоки.	2,0
М	Снятие деталей механизма заднего хода	2	Снять стопорное кольцо. Снять вилку включения заднего хода. Вынуть ось и промежуточную шестерню заднего хода.	2,0
М	Снятие первичного и вторичного валов	2	Вынуть одновременно первичный и вторичный валы из роликовых подшипников картера сцепления.	2,0
М	Снятие ведомой шестерни главной передачи	2	Вынуть ведомую шестерню главной передачи в сборе с дифференциалом.	2,0
М	Снятие механизма выбора передач	2	Отвернуть три болта крепления механизма выбора передач и снять его	2,0
			20 балл	

Комиссия төрағасы: Маңғыбаев Р.Н. 

Комиссия мүшелері:

1. Сауытбаев Н.Н. 
2. Умирбаев М.Н. 
3. Кенжебаев С.С. 

Комиссия хатшысы: Дуанаева А.С. 

Қатысушының Т.А.Ә.

МУХАБАБАВ АЗМАМ
БАГАЛАУ КРИТЕРИ

[illegible]

Комиссия төрағасы: Маңғыбаев Р.Н.



Комиссия мүшелері:

1. Сауытбаев Н.Н.



2. Умирбаев М.Н.



3. Кенжебаев С.С.



Комиссия хатшысы: Дуанаева А.С.



БАҒАЛАУ КРИТЕРИЙЛЕРІ (1-модуль)

Қатысушының Т.А.Ә. Шүрәтбай Әшімұр

Разборка ДВС	Задания	Инструменты	Оценка
М	Снять крышку и прокладку крышки головки цилиндров.	2 Ключ S=10 мм	2,0
М	Ослабить колпачковую гайку натяжителя цепи и зарядить его	2 Металлический стержень, ключ накидной(головка)S=13 мм	2,0
М	Снять звездочку распределительного вала	2 Отогнуть стопорную шайбу. Отвернуть болт крепления звездочки распределительного вала. Зубило, молоток, головка S=17мм	2,0
М	Снять корпус вместе с распределителем	2 Отвернуть гайки крепления корпуса подшипников распределительного вала. КлючS13мм	2,0
М	Отвернуть болты крепления головки блока цилиндров	2 Головка S=17мм	2,0
М	Снять головку блока вместе с коллектором	2 Ключ S=10 мм	2,0
М	Снять поддон картера	2 Ключ S=13 мм	2,0
М	Снять масляный насос	2 Отвернуть гайки шатунных болтов, снять крышки шатунов, вынуть поршни с шатунами	2,0
М	Снять поршневые кольца	2 Съёмник для снятия и установки поршневых колец	2,0
		20 балл	

Комиссия торағасы: Маңғыбаев Р.Н. Р.Н. Маңғыбаев

Комиссия мүшелері:

1. Сауытбаев Н.Н. Н.Н. Сауытбаев
2. Умирбаев М.Н. М.Н. Умирбаев
3. Кенжебаев С.С. С.С. Кенжебаев

Комиссия хатшысы: Дуанаева А.С. А.С. Дуанаева

БАҒАЛАУ КРИТЕРИЙЛЕРІ (1-модуль)

Қатысушының Т.А.Ә. Сүрәтбай Әмиров

Сборка ДВС	Задания	Инструменты	Оценка
М	Установить шатунные вкладыши	2 Комплект шатунных вкладышей, салфетки х/б	2,0
М	Установить поршневые кольца	2 Комплект поршневых колец. Съёмник для снятия и установки поршневых колец	2,0
М	Развести замки поршневых колец	2	2,0
М	Вставить поршни с шатунами в цилиндры двигателя	2 Оправка для сжатия поршневых колец, молоток с деревянной ручкой	2,0
М	Соединить шатуны с шейками коленчатого вала	2 Гайки шатунных болтов затянуть усилием 43,3-53,5 Н*м (4,4-5,5 кгс*м). Головка S=14мм Ключ динамометрический	1,9
М	Установить масляный насос	2 Ключ S=13 мм	2,0
М	Установить масляный поддон картера	2 Установить специальные шайбы, закрутить болты. Головка S=10мм	2,0
М	Установить прокладку и головку блока	2 Затяжку выполнить в определённой последовательности в два приёма: -предварительно моментом 33,3-41,16(3,4-4,2кгс*м) -окончательно моментом 96,8-118,4Н*м(9,8-12,1 кгс*м). ГоловкаS=19мм. Ключ динамометрический	2,0
М	Установить корпус подшипников в сборе с распределителем	2 Затяжку гаек крепления корпуса выполнить в определённой последовательности. ГоловкаS=13мм	2,0
М	Установить звездочку с цепью	2 Совместить установочные метки на звездочке и корпусе Р.В., на звездочке К.В. и блоке картера. Затянуть болт крепления звездочки усилием 41,2-51,0 Н*м(4,2-5,2кгс*м). Ключ S=17мм. Зафиксировать болт, подогнув стопорную шайбу.	2,0
М	Отрегулировать зазор между кулачками распределителя и рычагами привода клапанов	2 Ключ S=13мм, Ключ S=17мм, шуп 0,15мм.	2,0
М	Установить крышку головки блока	2 Гайки крепления затянуть в определённом порядке. Ключ S=10мм	2,0
М	Установить прерыватель-распределитель и отрегулировать момент зажигания	2 Головка S=38мм, ключ S=13мм	2,0

БАҒАЛАУ КРИТЕРИЙЛЕРІ (2-модуль)

Қатысушының Т.А.Ә. *Сұрғандық Рысқұлов*

Сборка КПП	М	Задания	Инструменты	Оценка
	М	Установка штока механизма выбора передач	2	2,0
	М	Установка привода спидометра	2	1,9
	М	Установка механизма выбора передач	2	2,0
	М	Установка ведомой шестерни главной передачи	2	2,0
	М	Установка первичного и вторичного валов	2	2,0
	М	Установка деталей механизма заднего хода	2	2,0
	М	Установка штоков крепления вилок V, III-IV и I-II и передач	2	2,0
	М	Установка магнита	2	2,0
	М	Установка картера коробки передач	2	2,0
	М	Установка механизма фиксации	2	2,0
	М	Установка стопорных колец подшипников первичного и вторичного валов	2	2,0
	М	Установка упорной пластины	2	2,0
	М	Установка деталей механизма пятой передачи	2	2,0
Техника безопасности и внешний вид				
	J	Техника безопасности	2	2,0
			Техника безопасности не соблюдается	
			Значительные нарушения ТБ	
			ТБ соблюдается полностью	
	J	Внешний вид	2	2,0
			Внешний вид не соответствует	
			Внешний вид соответствует	
			30 балл	

Комиссия төрағасы: Маңғыбаев Р.Н.



Комиссия мүшелері:

1. Сауытбаев Н.Н. 
2. Умирбаев М.Н. 
3. Кенжебаев С.С. 

Комиссия хатшысы: Дуанаева А.С. 

Катысушының Т.А.Ә. Турганбай Рысқалиұлы БАҒАЛАУ КРИТЕРИЙЛЕРІ (2-модуль)

Разборка КПП	Задания		Инструменты	Оценка
М	Снятие задней крышки	2	Отвернуть шесть гаек крепления задней крышки картера. Постукивая резиновым молотком по приливам крышки, снять её со шпилек. Снять уплотнительную прокладку со шпилек.	2,0
М	Снятие деталей механизма пятой передачи	2	Отвернуть болт крепления вилки пятой передачи. Чтобы зафиксировать валы от проворачивания, надо одновременно включить V передачу и III, либо IV передачу. Расконтрить и отвернуть гайки. Подцепить отвертками за ступицу синхронизатор V передачи и снять узел V передачи в сборе.	2,0
М	Снятие упорной пластины	2	Ударной крестообразной отверткой отвернуть четыре винта крепления упорной пластины и убрать шайбы стопные	1,9
М	Снятие стопорных колец подшипников первичного и вторичного валов	2		1,8
М	Снятие картера коробки передач	2	Вставить в паз на стыке привалочных плоскостей картеров отвертку. Между картерами есть три места, куда можно вставить отвертку, чтобы не повредить уплотнительную прокладку. Надо поочередно вставлять в эти пазы отвертку и аккуратно покачивать до тех пор, пока картеры не разъединятся. Снять уплотнительную прокладку.	1,9
М	Снятие штоков крепления вилок I-II, III-IV и V передач	2	Отвернуть болты крепления вилок включения передач и вынуть штоки.	2,0
М	Снятие деталей механизма заднего хода	2	Снять стопорное кольцо. Снять вилку включения заднего хода. Вынуть ось и промежуточную шестерню заднего хода.	2,0
М	Снятие первичного и вторичного валов	2	Вынуть одновременно первичный и вторичный валы из роликовых подшипников картера сцепления.	2,0
М	Снятие ведомой шестерни главной передачи	2	Вынуть ведомую шестерню главной передачи в сборе с дифференциалом.	2,0
М	Снятие механизма выбора передач	2	Отвернуть три болта крепления механизма выбора передач и снять его	2,0
			20 балл	

Комиссия торагасы: Маңгыбаев Р.Н.



Комиссия мүшелері:

1. Сауытбаев Н.Н. 
2. Умирбаев М.Н. 
3. Кенжебаев С.С. 

Комиссия хатшысы: Дуанаева А.С.



«Түпқараған гуманитарлық-техникалық колледжі» МКҚК
2021-2022 оқу жылында өтетін «Автомобильдерге техникалық қызмет көрсету, жөндеу және пайдалану»
мамандығы бойынша демонстрациялық емтиханды бағалау бетшесі

Мамандық: 07161300 - "Автомобиль көлігіне техникалық қызмет көрсету, жөндеу және пайдалану"

Біліктілік: 3W07161301 – Автомобиль жөндеу слесарі

Оқу тобы: ТORA-19-01с

№	Аты-жөні	1 модуль Разборка ДВС	1 модуль Сборка ДВС	2 модуль Разборка КПП	2 модуль Сборка КПП	Итоговая оценка
1	Далубайұлы Диас	20	30	19,9	29,7	99,6
2	Жұмабаев Азамат	19,9	29,5	20	30	99,4
3	Маратұлы Диас	19,7	29,4	20	30	99,1
4	Масатұлы Болат	19,7	29,1	19,6	30	98,4
5	Тұрғанбай Дильнұр	20	29,9	19,6	29,9	99,4

Комиссия төрағасы: Маңғыбаев Р.М.

Комиссия мүшелері:

1. Сауытбаев Н.Н.

2. Умирбаев М.Н.

3. Кенжебаев С.С.

Комиссия хатшысы: Дуанасва А.С.

02 TORA

100 Scale Marks

WSK Aktau 2022 Tupkaragan humanitarian-technical college



Name	Member	Total
Dias Dalubaiuly		99.60
Dilnur Turganbai		99.50
Azamat Zhumabayev		99.40
Dias Maratuly		99.10
Bolat Masatuly		98.50